

# CATÁLOGO DO EQUIVALENTE NACIONAL

## Pleito de Revogação de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Descrição da autopeça nacional
M10-22R	8412.21.10	Cilindro hidráulico de movimento retilíneo, carcaça em aço, comprimento mínimo de 400 mm a 1.000 mm, diâmetro máximo de 42 mm a 60 mm, tolerância de +- 0,5 mm, peso na faixa de 4 kg a 20 kg, temperatura de trabalho de -30 Graus Celsius a 110 Graus Celsius, pressão de trabalho de 200 bar a 300 bar, força de avanço (ou de tração) de 18,8 kN a 57,7 kN, força de pressão (ou de retorno) de 12,6 kN a 43,4 kN, aplicado em caminhões.

### 1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

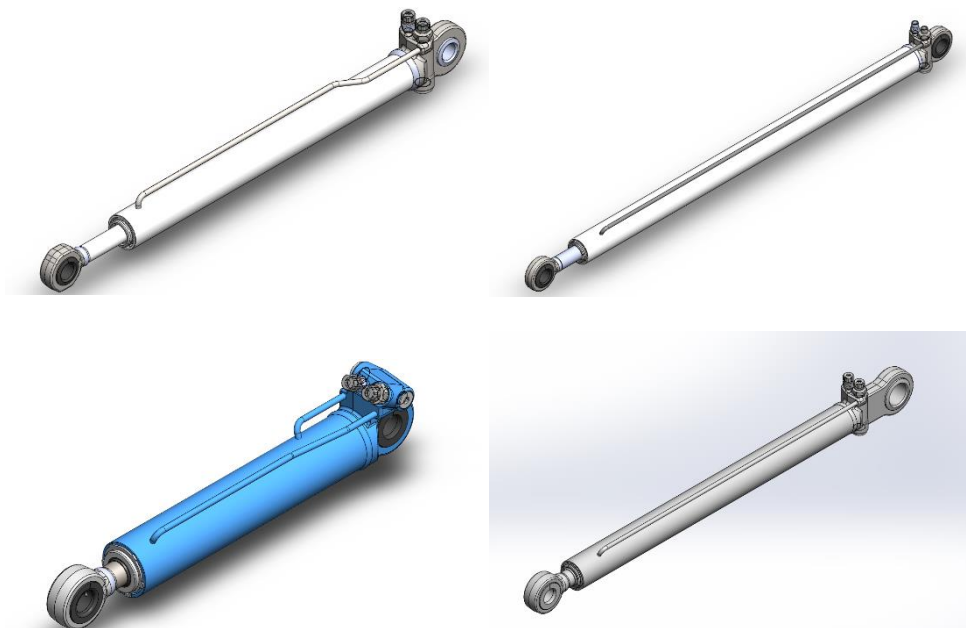
Os cilindros hidráulicos, são compostos em sua maioria em aço carbono, processado por usinagem e solda, com tratamento térmico e tratamento superficial.

- Processo de obtenção: Usinagem, solda e forja.
- Tratamento superficial: Pintura e cromo duro.
- Tratamento térmico: Têmpera.
- Material principal: Aço.
- Embalagem: Caixas plásticas retornáveis.

Suas características técnicas são:

- Carcaça fabricada em aço carbono;
- Comprimento mínimo de 400 mm a 1.000 mm;
- Diâmetro máximo de 42 mm a 60 mm;
- Tolerância de +- 0,5 mm;
- Peso na faixa de 4 kg a 20 kg;
- Temperatura de trabalho de -30 Graus Celsius a 110 Graus Celsius;
- Pressão de trabalho de 200 bar a 300 bar;
- Força de avanço (ou de tração) de 18,8 kN a 57,7 kN;
- Força de pressão (ou de retorno) de 12,6 kN a 43,4 kN;
- Curso de 200 mm a 600 mm;
- Pressão máxima de 400 bar.

**2. Imagens da autopeça e/ou desenho esquemático:**



**3. Aplicação do item nacional:**

Aplicação no basculamento de cabine de caminhões.



Exemplo de basculamento de cabine de caminhões realizado pelos cilindros hidráulicos.